

Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión

Descripción del puesto de trabajo de un Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión:

Un/a Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión es un/a profesional dentro del sector industrial, preparado y capacitado para dirigir y supervisar las actividades de **fabricación e instalación de equipos a presión**, como por ejemplo: **esferas y tanques de almacenamiento**, que contienen **fluidos o gases a presión** y sus **estructuras metálicas**,

El Supervisor/a de Fabricación, es un/a especialista con experiencia y conocimientos detallados, en **proyectos de construcción** de esferas o tanques de almacenamiento, en **tratamientos anticorrosivos** y tratamiento de superficies.

¿Que funciones y responsabilidades tiene un Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión?:

○ **Supervisión de la fabricación:**

Supervisar los procesos de fabricación de equipos a presión, esferas y tanques, asegurando que se cumplan los planos de diseño y las **especificaciones técnicas**.

○ **Supervisión de instalaciones:**

Dirigir y supervisar las **instalaciones de los equipos**: que sean correctas y se garantice su **correcto funcionamiento**.

Asegurar que durante la instalación se respetan la especificaciones técnicas y de montaje.

○ **Supervisión de procesos:**

Supervisar y garantizar los procesos de fabricación de **soldadura y taller**.

Supervisar y garantizar los procesos de **construcción de recipientes a presión** o estructuras metálicas en taller o campo.

○ **Planificación y organización:**

Planificar objetivamente la **organización de tareas** dentro del **proyecto**, en lo referido a la **fabricación e instalación de equipos a presión** y las estructuras metálicas.

Asignar a los trabajadores su rol y tareas diarias.

○ **Cumplimiento de normas de seguridad:**

Supervisar la implementación de medidas de seguridad en taller y en obra.

Velar por el cumplimiento de las normas de seguridad en todas las etapas del proceso de fabricación e instalación.

Realizar inspecciones reglamentarias y comprobar que se cumple con los requisitos de calidad y seguridad.

○ **Gestión documental:**

Preparar y gestionar la **documentación técnica**.

Realizar los **informes** de las **inspecciones** pertinentes.

Realizar informes de los **registros de instalación y fabricación**.

Gestionar y realizar informes, documentación y **dossiers de calidad**.

○ **Trabajo en equipo:**

Coordinar y **supervisar** los **equipos multidisciplinares** en entornos **industriales**.

Mantener comunicación fluida con los clientes y proveedores, para asegurar la correcta ejecución del proyecto.

○ **Resolución de problemas:**

Identificar y **resolver problemas**, buscando soluciones que minimicen el impacto en el **proyecto**.

Gestionar y trabajar la resolución de **no conformidades** durante la fabricación y construcción.

○ **Cumplimiento de normativas de calidad:**

Implementar y supervisar sistemas de control de calidad que **verifiquen** que las instalaciones cumplen con los **requisitos** establecidos.

¿Cuales son las habilidades que debe tener un Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión?

Un/a Supervisor/a de Fabricación e Instalación de Equipos a presión, es una persona con **habilidades de comunicación** y con **capacidad de liderazgo**, capaz de gestionar equipos grandes de trabajo.

Debe comunicarse con un inglés técnico avanzado, necesario para comprender especificaciones y normas internacionales, así como interactuar con el personal de **fábrica y subcontratas**.

Debe tener formación en **ingeniería técnica o superior** en ramas de **mecánica**, de **materiales o industriales**.

Debe manejar las normas internacionales más utilizadas:

- ASME,
- API,
- UNE-EN
- ISO, etc.

Normas de diseño y construcción de recipientes a presión, como por ejemplo:

- API 620,
- API 650,
- ASME Sección VIII, Div.1 y 2, PED,
- EN 13445, entre otras.

Certificaciones recomendadas dentro de la especialidad:

- Inspección de soldaduras (CSWIP, AWS-CWI o equivalente).
- Ensayos no destructivos (NDT), nivel II o III en técnicas como ultrasonido (UT), radiografía (RT), partículas magnéticas (MT), o líquidos penetrantes (PT), según norma ISO 9712.

Si crees que tu perfil se ajusta a estos requisitos, puedes visitar nuestras [**ofertas de empleo**](#) actuales o mostrar tu candidatura para ser incorporad@ en próximas propuestas.